

CHARGE DECHARGE BATTERIES

Cette famille d'équipements répond aux besoins de test de batteries de toute technologie nécessitant une succession de charges et décharges réalisées par des alimentations et des charges électroniques de notre fourniture ou du marché choisies selon les spécifications des produits à tester.

Caractéristiques générales :

- Banc piloté par un PC industriel et son logiciel spécifique configurable selon les différentes architectures décrites.
- Selon le besoin le banc peut tester une ou plusieurs batteries séquentiellement ou parallèlement.
- Dans le cas d'un équipement avec plusieurs positions de test en parallèle, chaque voie comprend une alimentation, une charge électronique et les moyens de mesure associés.
- Environnement des essais : température ambiante ou variations thermiques par enceinte(s) thermique(s) pilotée(s) par le PC.

- Le logiciel offre plusieurs modes fonctionnels :
 - Essais manuels : chaque opération est activée depuis le logiciel.
 - Essais automatiques à partir de profils de charge et décharge prédéfinis et réitérés au besoin. Le logiciel offre un mode écriture de scénarii de test.
 - Mode étalonnage et calibration.
 - Enregistrement des données mesurées et calculées.

Exemple de réalisation pour batteries automobiles (projet Stop & Start) :

- Banc présentant 6 positions de test en parallèle (6 charges électroniques C 0-1200A 18V 5 kW ; 6 alimentations ALBRD 0-18V 0-150A).

- Environnement thermique : -40 °C à +80 °C.
- Cycle : démarrage (décharge forte), roulage (charge), arrêt (décharge moyenne), parking (décharge faible).
- Démarrage : décharge de 0-1200 A (6-18 V) pendant 2 secondes maximum suivie d'une décharge de 0-720 A pendant 3 minutes maximum.
- Roulage : charge 0-150 A (6-18 V).
- Arrêt : décharge 0-200 A (6-18 V).
- Parking : décharge 0-10 A (6-18 V).



La baie est constituée de :

- 3 charges électroniques (décharge batterie).
- 3 alimentations (charge batterie).
- 1 alimentation auxiliaire.
- PC industriel.
- Enceinte thermique.